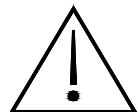




XTM-5 电动润滑泵

使用说明书

南京贝奇尔机械有限公司
电话: 025-85801188 免费电话: 800-8286000 传真: 025-85802299
网址: <http://www.bijur.com.cn> 电子信箱: china@bijur.com.cn



操作前请仔细阅读产品使用说明书。 不当的操作可能导致产品的损坏和人员受伤。



对产品检修和维护前, 请切断电源。



接线时确保产品的外壳正确接地, 否则可能会造成产品的严重损坏。

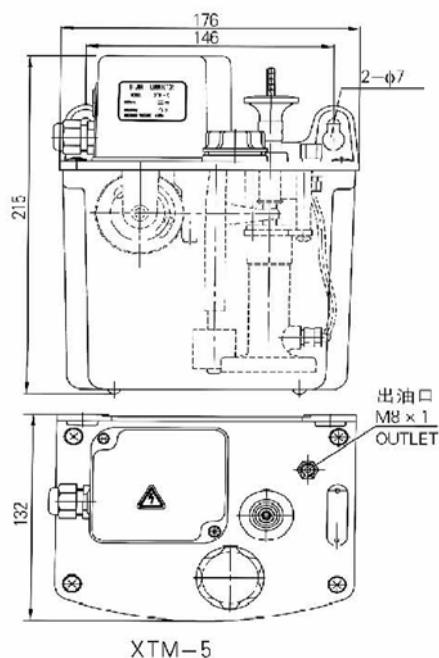
目录

一. 概述	2
二. 产品外型图	2
三. 产品规格	2
四. 工作原理	3
五. 润滑泵的使用和调试	3
六. 维护保养及注意事项	4
七. 常见故障说明及排除方法	4
质量反馈信息单	5

一、概述

XTM-5 电动润滑泵是一种有微特型电机驱动的弹簧活塞泵。该泵主要用于单线阻尼 (SLR) 系统，通过计量件将润滑油按比例地分配到各个润滑点，注油周期有多种可选，每行程注油量可调，并带有底液位报警功能。可广泛应用于机床、纺织、塑料、包装、印刷、木工和锻压等机械中。

二、产品外型图



三、产品规格

产品代号	电压 (伏)	注油周期 (分钟)	油罐容积 (升)
33712-1	220/240	25.6	2
33712-2	220/240	15.6	
33712-3	220/240	12.8	
33712-4	110/120	25.6	
33712-5	110/120	15.6	
33712-6	110/120	12.8	
33712-7	220/240	64	
33712-8	220/240	64	
33712-9	220/240	128	

四、工作原理

该泵由微型电机驱动，电机运行时带动蜗杆旋转，经蜗轮蜗杆副传动，通过偏心轮带动摇臂杆拨动柱塞向上运动，活塞上升时将油吸入油缸；活塞在弹簧作用下复位时将油排出，通过输油系统将润滑油送往各润滑点。

五、润滑泵的使用和调试

1、注油量的调整

XTM-5 润滑泵的可调范围为 1~5 毫升。松开调节柄上的调节螺钉（一个内六角螺钉）旋转调节手柄可以调节每次注油的注油量。顺时针为调节手柄向下，出油量调大。逆时针为调节手柄向上，出油量调小。调整好以后需拧紧调节螺钉，使调节手柄不可再动。调节时可以观察指示杆上的刻度（从 1 到 5），分别代表 1 到 5 毫升。该泵活塞的最大行程为 18 毫米。该泵出厂时已经调定到最大出油量 5 毫升，用户可根据自己的需要自行调节。

2、接线

(1) 本系列产品采用功率为 4W 的单相交流电机。接线时打开电机罩壳，根据电机罩壳上的接线图对应到电机上的接线排上接线，并将电源线从大的护套接头引线出去。

(2) 液位开关：液位开关的触点容量为 220VX0.1A，请根据接线图从接线排上接线，并将液位开关线从小的护套接头引线出去。

3、开机前的检查

向油罐注满清洁的润滑油，产品在开机前应检查系统各连接处是否可靠；

接线是否正确，注油量是否合理，确认无误后，应拉动拉手数次手动注油以排空管道中的空气，直到最远润滑点出油。待油路充满油液后，再启动电机，以保证润滑泵工作时系统中所有润滑点都能及时供油。

六、维护保养及注意事项

- 1、润滑泵内部滤油装置的过滤精度为 40μ ，向罐内需加入清洁的润滑油。
- 2、半年必须清洗一次油罐，并清洗或者更换进油口毛毡和滤网。若发现油质污染必须立即对泵清洗，换油。
- 3、定期检查润滑系统是否工作正常，有无泄露，输油管有无破损，连接处是否松动。如发现附件损坏，应及时更换，在紧固附件时不可用力过猛。
- 4、切勿使用钻削或其他方式扩大计量件的通路，如计量件堵塞，应及时更换。

七、常见故障说明及排除方法

现象	原因	排除方法
泵不工作	电机接线错误	按接线图接线
出油点不出油	泵有问题	与厂家联系
	系统堵塞	检查系统元件、撤换堵塞件
	系统中空气未排尽	向上提拉手柄数次，快速排尽系统中空气
液位开关报警	油量不足	加入润滑油
强烈噪音	机械故障	蜗轮、蜗杆、电机损坏，更换新的组件

产品质量信息反馈单

用户名称				
合同编号				
联系人			电话	
通讯地址				
产品名称				
型号及规格			台数	
出厂日期			安装日期	
对产品满意程度	1.满意 2.一般 3.不满意			
质量问题				
上述质量问题	1.安装	2.调试	3.精度	4.性能
对用户的影响	6.可靠性	7.寿命	8.维护	9.环境
用户要求	1.函电说明	2.派人维修	3.协助安装调试	
	4.送回修理	5.调换	6.退货	7.索赔
用户建议				
或其它要求				

填表人: _____ 日期: _____

说明: (1) 本反馈单由用户填写,作为本公司提高产品质量或处理质量问题的依据之一。

(2) “上述质量问题对用户的影响”与“用户要求”两栏,请用户选择。

(3) 此反馈单请寄:南京贝奇尔机械有限公司 品质部

地址: 南京经济技术开发区(新港)恒通大道 9 号 邮编:210038

免费服务热线:800 828 6000 传真: 025-85802299 邮箱: china@bijur.com.cn