

SURE MATIC (SM) 型 系列气动干油润滑泵

使用说明书

南京贝奇尔机械有限公司

一、概述

1. SURE MATIC (以下简称 SM) 型系列气动干油润滑泵是一种由压缩空气驱动，弹簧复位并做往复运动的活塞式润滑泵。
2. SM 型系列气动干油润滑泵按分配器供油方式可分为：
 - (1) . SM 型递进式系列气动干油润滑泵 (简称 SM-PRG) : 通过与递进式分配器相配所组成的递进式润滑系统，由程控器 (或 PLC) 控制将润滑脂定时定量地输送到各个润滑点。
 - (2) . SM 型容积式系列气动干油润滑泵 (简称 SM-PDI) : 通过与容积式分配器相配所组成的容积式润滑系统，由程控器 (或 PLC) 控制将润滑脂定时定量地输送到各个润滑点。
3. SM 型系列气动干油润滑泵广泛地用于冶金、矿山、轧钢、锻压、化工、纺织、塑料及机床等机械设备的润滑系统。

二、主要技术参数

型号	代号	排量 (毫升/次)	增压比	输入压力 (MPa)	工作频率 (次/分钟)	润 滑 介 质	油罐 容积 (升)	加 油 方 式	低液位开关					
SM-PRG	28801	0~8 (可调)	18：1	0.28~1.05	≤5	脂 NLGI 000~2	0.8	从 充 脂 口 进 入	125VAC 6A 或 250VAC 3A					
	28802						2							
	28803						3.5							
	41683						5							
SM-PDI	28811	8										0.8		
	28812											2		
	28813											3.5		
	41684											5		

三、工作原理

- 1). 压缩空气推动活塞前移，将润滑油脂泵出。
- 2). 切断气源时，弹簧推动活塞回复,同时将油罐中的润滑油脂吸入泵腔体。

四、安装与调试

1. 通过安装支架用 4 只 M8*25 的螺栓、4 只弹簧垫圈及 4 只 M8 螺母将该泵安装在机械设备上。
2. 向油罐内充脂：为提高效率、省力及避免油罐内油脂混有气泡，建议采用气（电）动桶泵充脂，如条件不具备，也可采用手动桶泵充脂。充脂前，应先卸下油罐盖上堵头（切记）。如在充脂时油罐内有空气出现，只需掀按油罐内金属杆数次至排净空气为止即可。完成充脂后，应将充脂接头上的橡胶防尘罩盖上，以防止泵工作时空气由此进入油罐内造成故障。

注意：油罐为金属油罐时，充脂应注意油罐盖上的液位指示杆；当指示杆被顶出，露出黄色标识时，表示油罐中油脂已经充满，此时应立即停止充脂，以防意外故障和其它损伤。

- 3.a. 通过管路连接泵进气口与电磁换向阀出口。
b. 通过管路连接电磁换向阀进口与气源。
c. 通过导线连接电磁换向阀与程控器（或 PLC）。
d. 接通气源、电源。
e. 程控器（或 PLC）按润滑系统供油方式（PRG 或 PDI）及出油量等要求来设

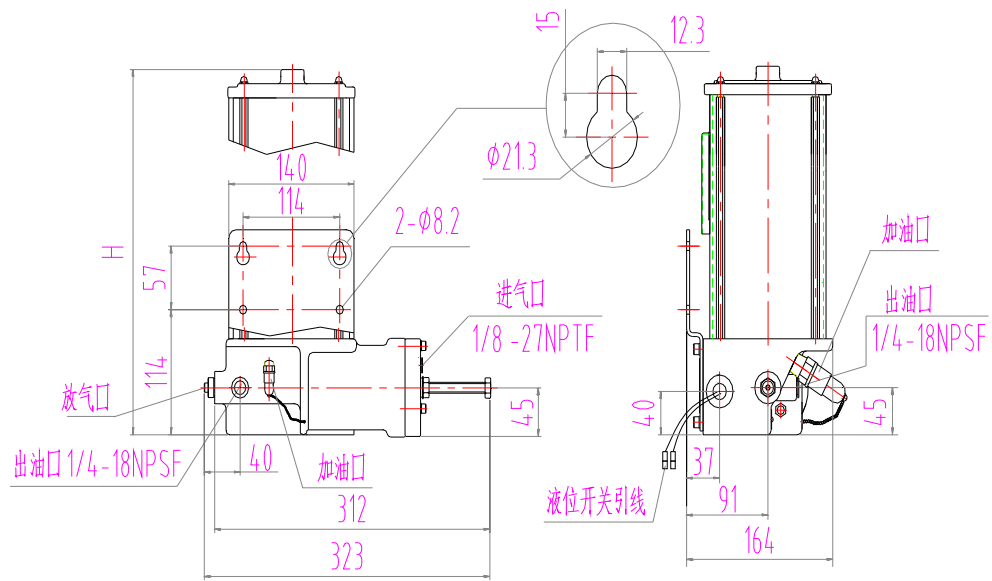
定泵的工作时间、停机时间及周期数。

- 4.a. 对 SM-PRG 型系列气动泵：其出油量可由用户根据实际需要进行调整,调整时只需旋转调节螺栓并在调整后用螺母并紧即可。
b. 对 SM-PDI 型系列气动泵：其出油量为一定值，使用时不需进行调整。
5. 泵与润滑系统连接前，应使泵动作数次至泵出口有油脂出现后再与系统连接。
6. 在使用时，如果发现油脂中混有空气导致泵不出油，应松开泵放气口螺钉，继续启动泵动作，直到放气口有油脂流出后，重新拧紧螺钉即可。

五、使用注意事项

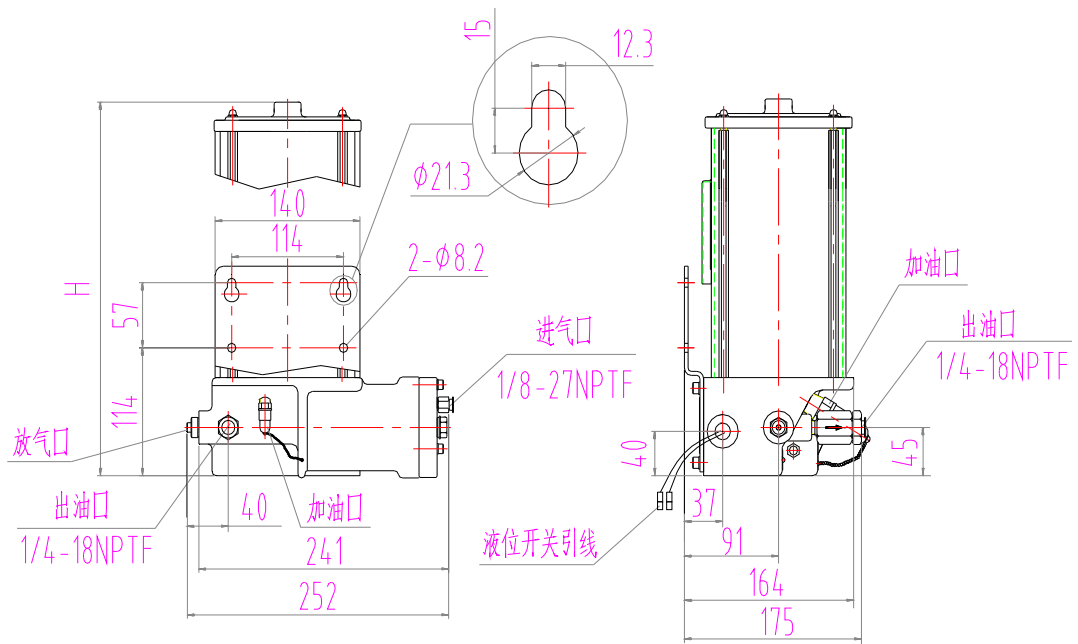
1. 必须使用清洁、无污染的润滑脂。
2. 请从指定的加油口注入润滑脂。
3. 应定期检查泵及系统的工作情况。
4. 请按照技术参数正确使用本产品。

六、外形和安装尺寸



代号	28801	28802	28803	41683
H	232	337	454	578

SM-PRG 型



代号	28811	28812	28813	41684
H	232	337	454	578

SM-PDI 型

七、故障及排除

现 象	故 障 原 因	排 除 方 法
1.泵不动作	1. 电源或气源未按要求接通或电磁换向阀损坏 2. 气源压力过低 3. 程控器 (或 PLC) 未开启或设置不当或其中保险丝损坏 4. 油脂不清洁造成活塞被卡住 5. 大活塞上 O 形圈失效	1. 按要求接通电源或气源或更换电磁换向阀 2. 调整气源压力 3. 开启或合理设置程控器(或 PLC) 或更换其中保险丝 4. 更换油脂及清洗活塞等零件 5. 更换大活塞上 O 形圈
2.泵不出油	1. 油脂中混有大量气泡 2. 油脂不清洁造成出油单向阀失效	1. 参见四中第 6 条 2. 清洗单向阀中钢球等零件
3 . 出油量不足	1. 小活塞上 O 形圈失效 2. 气源压力不足	1. 更换小活塞上 O 形圈 2. 调整气源压力
4.低液位报警开关失灵	1. 开关处连接线脱落 2. 开关损坏	1. 重新连接 2. 更换开关
5.系统中有气泡产生或泄漏现象	1. 油罐内油脂量不足 2. 油脂中混有大量气泡 3. 小活塞上 O 形圈磨损或划伤 4. 系统中连接处未旋紧 5. 系统中连接处漏上卡套或卡套失效	1. 重新充脂 2. 参见四中第 6 条 3. 更换小活塞上 O 形圈 4. 重新旋紧 5. 安装或更换卡套

产品质量信息反馈单

用户名称						
合同编号						
联 系人				电话		
通讯地址						
产品名称						
型号及规格				台数		
出厂日期				安装日期		
对产品满意程度	1.满意		2.一般		3.不满意	
质量问题						
上述质量问题 对用户的影响	1.安装		2.调试		3.精度	
	6.可靠性		7.寿命		8.维护	
用户要求	1.函电说明		2.派人维修		3.协助安装调试	
	4.送回修理		5.调换		6.退货	
			7.索赔		8.其他	
用户建议						
或其它要求						

填表人:

日期:

说明: (1) 本反馈单由用户填写,作为本公司提高产品质量或处理质量问题的依据之一。

(2) “上述质量问题对用户的影响”与“用户要求”两栏，请用户选择。

(3) 此反馈单请寄:南京贝奇尔机械有限公司 品质部

地址: 南京经济技术开发区(新港)恒通大道9号

邮编:210038

网址: www.bijurdelimon.cn

免费服务热线:800 828 6000

传真: 025-85802299